

۱. مشخصات			
نام شرکت	دهقیات بین المللی صنعت معدن ایرما		
واحد تکمیل کننده	مستول و شماره تماس	مدیرعامل	
حوزه	ایمنی و امنیت در محل کار <input type="checkbox"/> نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه <input type="checkbox"/> شبیه سازی و آموزش <input checked="" type="checkbox"/>		

۲. شناسایی مسائل و نیازهای فناورانه

عنوان مسئله: تنظیم دبی ورودی محلول به میکس باکس SX با توجه به میزان PH محلول

الف- مسئله را به طور کامل توضیح دهید؟
 در این واحد حدود ۲۸ عدد میکس باکس برای واحد SX وجود دارد. با عدم کنترل متعلقات
 در حال حاضر میکس باکس به وسیله اینترنر با نظر اپراتور در زمان کار کنترل می شود. با امتیاز دبی ورودی
 سطح میزان سیس مبران محلول ورودی و PH محلول را قرائت نمایند و متناسب با آن در اینترنر را تنظیم نمایند.

ب- این مسئله در حال حاضر چه اثراتی بر عملکرد شرکت دارد؟ (کاهش بهره‌وری، افزایش هزینه‌ها، کاهش کیفیت محصولات، آسیب رسیدن به پرسنل، آسیب به ماشین آلات، کاهش رضایت مشتریان، سایر)
 در حال حاضر چون به صورت اپراتور انسانی کنترل می شود یعنی موازنه نتایج در وقت محلول
 حساس و با PH محلول در مقدار دقیق تنظیم نمی‌شود و عیار محصول حاصل ناهمگونی می شود.

ج- در صورت حل نشدن این مسئله، چه پیامدهایی پیش‌بینی می‌شود؟ (امتیاز دهید و توضیح دهید)
 میزان اهمیت مسئله: (۱: کمترین اهمیت، ۵: بیشترین اهمیت) ع حاصل شدن این موضوع مهارت خاصی را به پرسنل می‌دهد
 فوری بودن حل مسئله: (۱: کمترین اهمیت، ۵: بیشترین اهمیت) ۳ به طور میانگین بهترین مهارت راه‌حلی به غیر از اپراتور انسانی پیدا شود.

د- تلاش‌هایی که قبلاً برای حل این مسئله انجام شده‌است و نتایج آن را به صورت مختصر شرح دهید.
 در نماز اول با استناد از تکنولوژی شرکت استرالیایی تلاش (سیم تا در موتور میکسرها و عملی میپ رسای مبران)
 جایگزین اینترنر انجام شود.

ه- از دیدگاه شما چه نوع راهکاری (فناوری) برای حل این مسئله قابل انجام است؟
 خردی آن مناسب مغز میکس اینترنر با استناد از PLC و تنظیم اندازن متغی بر PID

و- دستاوردها و تغییرات مطلوبی را که انتظار دارید پس از رفع این مسئله حاصل شود، با جزئیات شرح دهید. حاصلی مواد اولیه است کنترل PH،
 جلوگیری از سرد رفت سازه آل، کاهش توان موتور میکسرها، حاصلی در ناهمگونی در حیرت صلی پایانی
 فرزند